



Customer Success Story

Gustavo Gusto GmbH & Co. KG



Customer Success Story

Gustavo Gusto GmbH & Co. KG

Herausforderung des Kunden

Im Rahmen seiner Expansionsstrategie hat Gustavo Gusto das Werk in Artern modernisiert, um Effizienz und Nachhaltigkeit durch neue Produktionslinien und Energiesparmaßnahmen zu steigern. Der Prozess beginnt traditionell mit der Teigherstellung, Portionierung und Formung, bevor die Teiglinge zur Ruhezeit in Kisten gestapelt und ins Lager transportiert werden. Der manuelle Transport der Teiglinge ist auf Dauer kraftaufwändig, langsam und ineffizient. Zusätzlich sind die Arbeitsbedingungen im Lager schlecht: Um die Belüftung und Kühlung der Teiglinge zu gewährleisten ist es im Lager kalt und laut, was die Arbeit noch anstrengender macht.

Aus diesem Grund entschied sich Gustavo Gusto, den Transport und die Einlagerung der Teigrohlinge mithilfe von AGV-Lösungen zu automatisieren. Dabei sollten die aufgestapelten Kisten mit den Teiglingen aus der Anlage entnommen, im Lager eingelagert und nach der Ruhezeit wieder in die Produktion zurücktransportiert werden. Nach einer intensiven Recherche kam 2021 der Kontakt zu BÄR Automation. Als führender Automationsexperte mit über 50 Jahren Erfahrung haben wir uns mit Freude der Aufgabe gestellt.

Lösung

Zusammen mit Gustavo Gusto haben wir eine Lösung entwickelt, die den gesamten Prozess mit zwei ConTrax AGVs und unserer maßgeschneiderten Leitsteuerung vollständig automatisiert. Nachdem die Teiglinge geknetet und geformt wurden, werden sie in Kisten gelegt und bis zu 3,2 Meter hochgestapelt. Diese werden dann als Doppelstapel vom AGV aufgenommen und in das Ruhelager transportiert. Die AGVs mit einer Maximaltraglast von 400 kg navigieren dabei autonom und werden durch fortschrittliche Sicherheitsfunktionen unterstützt. Unsere maßgeschneiderte, SPS-basierte BÄR-Leitsteuerung gewährleistet eine effiziente und zuverlässige Steuerung des gesamten Warentransports.

„Durch die Automatisierung unseres Teiglagers mit der Fahrerlosen Transportsystem-Lösung von BÄR Automation konnten wir die Arbeitsbedingungen im Teiglager erheblich verbessern und unsere Mitarbeiter von Belastungen wie Kälte und Lärm entlasten, die Fehlerquote senken und dank der automatisierten First-in-First-out-Steuerung die höchste Produktqualität sicherstellen.“

- Gunter Nisseleit



Gunter Nisseleit, Leitung Industrial Engineering bei Gustavo Gusto



Unternehmen:

Gustavo Gusto GmbH & Co. KG

Anwendungsbereich:

Warentransport im Teigruhelager

Industrie:

Lebensmittelindustrie

Unternehmensgröße:

550 Mitarbeiter

Produkte:

ConTrax Logistic AGVs
(Automated Guided Vehicles),
BÄR-Leitsteuerung

Projektumsetzung:

2022

Über Gustavo Gusto

Gustavo Gusto ist erst 2016 als Hersteller von Premium-Tiefkühlpizzen für den Lebensmitteleinzelhandel gestartet. Heute stellt das Unternehmen bereits täglich bis zu 250.000 – von Hand geformte – Tiefkühlpizzen her und beschäftigt rund 550 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter an den Produktionsstandorten Geretsried (Bayern) und Artern (Thüringen). Gustavo Gusto erhielt bereits zahlreiche Auszeichnungen und Preise.

Zwischen 2019 und 2024 wurde die Marke unter anderem dreimal „Bestseller des Jahres“, dreimal „Topmarke des Jahres“, viermal „Wachstumschampion“ und laut Financial Times sogar zweimal in Folge wachstumsstärkste Foodmarke ganz Europas. Und der Erfolgskurs geht auch in 2025 weiter. Das zeigt eine aktuelle Studie vom Capital Magazin und Statista. Hier wurde Gustavo Gusto zum zweiten Mal in Folge in die Liste der „Innovativsten Unternehmen Deutschlands“ aufgenommen.

Die Leitsteuerung übermittelt die verfügbaren Lagerplätze, die von den Fahrzeugen automatisch angefahren werden. Dabei navigieren sie autonom mithilfe von DMC-Bändern, die an den Regalreihen befestigt sind. Das System sorgt dafür, dass die Stapel entsprechend Rezept und Ruhezeit optimal platziert werden. Nach Ablauf der Ruhezeit erhalten die Fahrzeuge automatisch die Anweisung, die Teigstapel aus dem Lager abzuholen und über den Endstapler zurück in die Produktion zu bringen.

„Die Zusammenarbeit mit BÄR Automation war sowohl während des Projekts als auch danach sehr gut. Der technische Support und die kompetente Beratung sind erstklassig, und selbst in herausfordernden Situationen wird uns schnell und unbürokratisch geholfen.“

- Gunter Nisseleit

Resultat

Die Lösung ermöglicht den Transport und die Einlagerung von bis zu 1.000 Kisten pro Stunde mit höchster Präzision. Dank der automatischen Platzermittlung durch die BÄR-Leitsteuerung wird der Lagerraum optimal genutzt. Durch den Einsatz der AGV-Lösung konnten manuelle Arbeitsschritte automatisiert werden, was die Mitarbeiter erheblich entlastet und Fehler minimiert.

Das System ist rund um die Uhr im Einsatz und erfordert kein Eingreifen durch Mitarbeiter. Durch den Wegfall von häufigem Öffnen und Schließen der Lagertüren bleibt die Temperatur konstant und optimal, damit der Teig unter idealen Bedingungen ruhen kann. Zudem trägt die AGV-Lösung zur energiesparenden Arbeitsweise bei, was im Einklang mit Gustavo Gustos Ziel steht, die Produktion effizienter und nachhaltiger zu gestalten.

„Am meisten haben uns bei den Fahrerlosen Transportsystemen von BÄR Automation die hohe Traglast, die Wendigkeit und die beeindruckende Genauigkeit überzeugt!“

- Gunter Nisseleit



Die BÄR Automation GmbH ist ein mittelständischer Systemintegrator für zukunftsorientierte Anwendungsbereiche der Robotik und Mechatronik, mit Sitz in Gemmingen, Deutschland. 1972 gegründet, entwickelte sich BÄR Automation durch konsequentes Innovationsmanagement, Kompetenzaufbau und Flexibilität zu einem der führenden Spezialisten in diesem Bereich. Das Fachgebiet umfasst die gesamte Wertschöpfungskette von der Konzeption über die Konstruktion bis hin zur Fertigung und Montage maßgeschneiderter Automatisierungslösungen. Neben dem Sondermaschinenbau liegt ein weiterer Schwerpunkt auf der Entwicklung und Produktion fahrerloser Transportsysteme für unterschiedlichste Anwendungen in Montage, Produktion und Logistik.

Sind Sie bereit, den nächsten Automatisierungsschritt zu gehen?
Dann kontaktieren Sie uns. Unser Team steht Ihnen gerne beratend
zur Seite.



BÄR Automation GmbH
Gottlieb-Daimler-Str. 6
75050 Gemmingen, Germany

T +49 (7267) 9127-0
F +49 (7267) 9127-24
info@baer-automation.de
www.baer-automation.de